

WPT | WROCŁAWSKI PARK TECHNOLOGICZNY

Linia Technologiczna

i laboratorium badawczo-rozwojowe WPT



Klaster NUTRIBIOMED

Klaster NUTRIBIOMED to zintegrowana platforma współpracy, która łączy świat nauki i biznesu, koncentrując się na innowacjach w sektorach life science, w tym żywności funkcjonalnej, suplementów diety, nutraceutyków i preparatów biomedycznych.

Klaster posiada prestiżowy status Krajowego Klastra Kluczowego, przyznany przez Ministerstwo Rozwoju i Technologii, co potwierdza jego istotne znaczenie dla gospodarki kraju i wysoką konkurencyjność międzynarodową.

Koordynatorem i inicjatorem powołania Klastra jest Wrocławski Park Technologiczny, który sieciując ułatwia komunikację i transfer wiedzy między członkami. Działalność klastra obejmuje wysokospecjalistyczne dziedziny, takie jak:

- **przetwórstwo żywności,**
- **produkcja nutraceutyków i suplementów diety,**
- **biotechnologia,**
- **farmacja i chemia,**
- **medycyna i kosmetologia.**

Członkowie Klastra mają dostęp do infrastruktury, która obejmuje nowoczesne laboratoria i linię technologiczną do produkcji spożywczej, w szczególności suplementów diety i preparatów bioaktywnych w małej i średniej skali.

Kontakt

Anna Bednarska
+48 781 871 611
anna.bednarska@technologpark.pl



Linia Technologiczna

Wrocławskiego Parku Technologicznego

Linia Technologiczna (Zakład Doświadczalny) to zaplecze technologiczne dla branży spożywczej, nutraceutycznej i biotechnologicznej. Udostępniamy przestrzeń wraz z zespołem technologów, którzy pomogą opracować lub przetestować receptury, zoptymalizować procesy i przygotować produkt do wdrożenia na rynek. Nie musisz inwestować we własną linię produkcyjną, w WPT możesz korzystać z gotowej infrastruktury działającej w standardzie GMP/GHP/HACCP.

NA LINII TECHNOLOGICZNEJ REALIZUJEMY M.IN.:

- ekstrakty z materiałów roślinnych, np. z chmielu, koncentraty białek roślinnych,
- izolaty związków obecnych w ekstrakcie, np. ksantohumol,
- reakcje syntezy związków chemicznych, np. estry, chelaty,
- tworzenie mieszanek składników płynnych, suchych i mieszanych,
- rozlew roztworów do opakowań jednostkowych lub zbiorczych,
- ekstrakcje z użyciem rozpuszczalników wymagających strefy EX, np. etanolu, acetonu,
- suszenie rozpyłowe (mikroenkapsulacja) – np. witamin, beta-karotenu czy innych składników bioaktywnych,
- hydrolizaty enzymatyczne, np. kolagen.

Kontakt

Michał Buda
+48 781 871 616
michal.buda@technologpark.pl

Aneta Kawa
+48 781 871 603
aneta.kawa@technologpark.pl



Potencjał Linii Technologicznej

Linia Technologiczna umożliwia testowanie nowych technologii, skalowanie (up-scaling), weryfikację założeń procesowych oraz optymalizację produkcji. Stanowi zaplecze do wdrażania rozwiązań, pomysłów oraz prowadzenia prac B+R, a następnie transferu technologii i realizacji części lub całości procesu produkcyjnego.

Wyposażenie Linii Technologicznej WPT obejmuje m.in:

1. Proces rozdziału

- Moduł ekstrakcji wykorzystującej medium w stanie nadkrytycznym
- Moduł prasy filtracyjnej (Ex)
- Moduł wirowania przepływowego (Ex)
- Moduł separacji wibracyjnej na sitach (Ex)
- Moduł ultrafiltracji
- Moduł wyparki próżniowej (Ex)

2. Proces suszenia

- Moduł suszenia rozpyłowego z wibrofluidyzatorem
- Moduł liofilizacji z zamrażarką niskotemperaturową
- Moduł suszenia komorowego (Ex)

3. Przetwarzanie

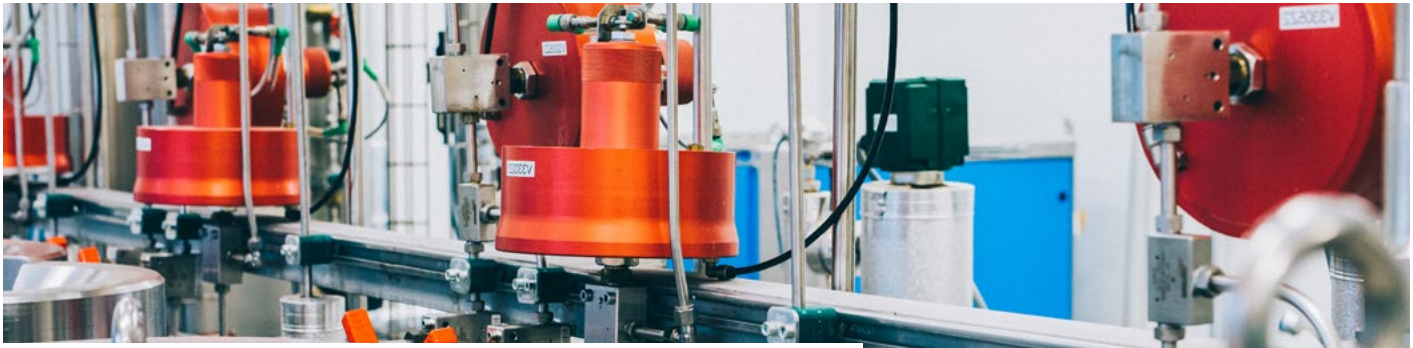
- Moduł rozdrabniający - młyn
- Moduł mieszalnikowy
- Moduł granulacji
- Moduł homogenizacji przepływowej (Ex)

4. Dozowanie

- Moduł dozujący płyny
- Moduł dozowania substancji sypkich

5. Zbiorniki procesowe

- Zbiornik procesowy 2x300 dm^3 (Ex)
- Zbiornik procesowy 2x2000 dm^3 (Ex)
- Zbiornik procesowy 4000 dm^3 (Ex)



Proces rozdziału

Moduł ekstrakcji wykorzystującej medium w stanie nadkrytycznym

Ekstraktor nadkrytyczny to nowoczesne urządzenie stosowane do ekstrakcji produktów sypkich. Proces ten wykorzystuje system cyrkulującego rozpuszczalnika, np.: CO_2 w stanie nadkrytycznym, przepływającego przez kosze wypełnione ekstrahowanym materiałem. Stosowanie gazu w stanie nadkrytycznym eliminuje potrzebę używania toksycznych rozpuszczalników, których śladowe ilości mogą pozostawać w produkcie. W zależności od zadanego ciśnienia istnieje możliwość poboru różnych frakcji ekstraktu. System recyrkulacji CO_2 minimalizuje zużycie eluentu i chroni środowisko.

Specyfikacja

- maksymalne ciśnienie robocze: **do 700 bar**,
- objętość robocza: **10dm³**,
- regulacja temperatury: **do 80°C**,
- możliwość dozowania entrainer'a.



Moduł filtracyjny

Membranowa prasa filtracyjna umożliwia rozdział zawiesiny na fazę ciekłą i stałą. Dzięki segmentowej budowie możliwa jest dalsza obróbka zarówno filtratu, jak i oddzielonego osadu.

Specyfikacja

- objętość filtracyjna: **do 450 dm³**,
- wydajność zależna od właściwości surowca,
- urządzenie zgodne z dyrektywą ATEX.



Moduł wirowania przepływowego

Wirowanie przepływowe przeznaczone jest do rozdziału mieszanin (ciecz-ciecz, ciecz-ciało stałe) o różnej gęstości w wyniku działania siły odśrodkowej.

Specyfikacja

- wydajność zależna od właściwości surowca,
- prędkość obrotowa **11800 rpm**,
- urządzenie zgodne z dyrektywą ATEX,
- faza ciężka usuwana przy pomocy wody.



Moduł separacji wibracyjnej

Zestaw sit wibracyjnych umożliwia efektywny i szybki rozdział przy jednoczesnym frakcjonowaniu substancji, niezależnie od tego czy produkt jest mokry, czy suchy.

Specyfikacja

- granica rozdziału sit **25, 125, 200 µm**,
- wydajność zależna od właściwości surowca,
- urządzenie zgodne z dyrektywą ATEX.



Moduł ultrafiltracji

Ultrafiltracja jest wysokoefektywnym procesem rozdziału, zagęszczania i oczyszczania makromolekularnych roztworów. Powszechnie używana jest przy frakcjonowaniu i zagęszczaniu białek, substancji aktywnych z brzeczki fermentacyjnej, czy klarowaniu soków owocowych i warzywnych. Dodatkowo nasz moduł chromatograficzny oferuje możliwość wypełnienia dowolną żywicą jonowymienną.

Specyfikacja

Membrany ceramiczne:

- 5 kDa, 39-kanałowe (UF),
- 10 kDa, 23-kanałowe(UF),
- 1 kDa, 23-kanałowe (UF),
- 0,2 µm, 23-kanałowe (MF).

Membrany polimerowe:

- 50 kDa (UF).

Moduł chromatograficzny o pojemności **25 dm³**,

- wydajność zależna od właściwości surowca,
- zakres temperatury od **4 °C do 80 °C**.



Moduł wyparki próżniowej

Destylacja próżniowa używana jest do otrzymywania czystego produktu oraz do odzysku użytych w procesie rozpuszczalników. Zaletą tej techniki jest możliwość stosowania niskich temperatur wrzenia, co umożliwia prowadzenie procesu odparowania w łagodniejszych warunkach i zmniejsza ryzyko degradacji termicznej produktu.

Specyfikacja

- ciśnienie robocze **0,05-1 atm**,
- objętość robocza **800 dm³/h**,
- zakres temperaturowy do **100 °C** (ogrzewanie parą wodną),
- wydajność zależna od rozpuszczalnika.



Zbiorniki procesowe

Zbiorniki przystosowane do prowadzenia takich procesów jak syntezy i ekstrakcje, również opartych na pracy z rozpuszczalnikami organicznymi (np. na etanolu). Wszystkie zbiorniki posiadają atest EX.

Specyfikacja

- o objętości **2x300, 2x2000 i 4000 dm³**,
- z systemem grzewczo-chłodzącym,
- z funkcją mieszania (mieszadła ramowe, łopatkowe).





Proces suszenia

Moduł suszenia komorowego



Ta prosta metoda suszenia pozwala na powietrzne suszenie cienkich warstw produktów rozpuszczonych w wodzie lub innych rozpuszczalnikach.

Specyfikacja

- zakres temperaturowy do **130°C**,
- urządzenie zgodne z dyrektywą ATEX (14 tac),
- zakres temperaturowy do **80°C** (2x32 tace).

Moduł suszenia rozpyłowego z wibrofluidyzatorem

Suszenie rozpyłowe jest metodą produkcji substancji sypkich z cieczy lub zawiesin poprzez natychmiastowe suszenie rozpylonego roztworu w gorącym powietrzu. Krótki czas ekspozycji minimalizuje rozkład substancji wrażliwych na działanie wysokiej temperatury. Metoda ta jest powszechnie stosowana do utrwalania produktów przemysłu spożywczego i farmaceutycznego. Możliwość sterowania wielkością kropli wykorzystywana jest w technice enkapsulacji substancji aktywnych. Zestawienie modułu z wibrofluidyzatorem umożliwia uzyskanie łatwo rozpuszczalnego, jednorodnego proszku – instantu.

Specyfikacja

- urządzenie pracuje do temperatury **220 °C** powietrza wlotowego,
- wydajność zależna od właściwości surowca,
- mechanizm rozpyłowy do **30 000 rpm**.





Przetwarzanie

Moduł rozdrabniający-młyn



Urządzenie przeznaczone do mielenia różnych materiałów suchych, od miękkich do średniotwardych.

Specyfikacja

- wydajność zależna od właściwości surowca,
- maksymalny rozmiar cząsteczek podawanych mieleniu wynosi **15 mm**,
- rozmiar cząsteczek po zmieleniu to **0,2 mm**.

Moduł granulacji



Moduł używany jest do rozdrabniania i formowania granulek z materiałów sypkich oraz wilgotnych mieszanek. Przygotowany przez niego materiał może być wykorzystywany do produkcji tabletek, wsadu kapsułek lub rozpuszczalnych granulek.

Specyfikacja

- w zależności od surowca wydajność do **200kg/h**,
- zakres granulatu: od **<0,5 do 4mm**.

Moduł mieszalnikowy

Mieszalnik bębnowy stosowany jest do materiałów sypkich oraz cieczy. Umożliwia dozowanie dodatkowych substancji w postaci aerozolu podczas mieszania.

Specyfikacja

- objętość robocza do **70 dm³**,
- maksymalna prędkość mieszania: **30 rpm**.



Homogenizator przepływowy (typu rotor-stator)

Mobilna jednostka homogenizująca (V8 Process) umożliwia wydajne mieszanie, rozdrabnianie i ujednolicanie struktury cieczy oraz emulsji w trybie ciągłym. Posiada możliwość termostatowania przestrzeni roboczej. Może współpracować ze zbiornikami znajdującymi się na linii technologicznej. Urządzenie posiada atest Ex.

Specyfikacja

- Moc: **15 kW**
- Przepływ: do **~1500 dm³/h** (w zależności od lepkości)
- Prędkość liniowa: **8 – 26 m/s**
- Temperatura robocza: **5 – 95 °C**





Laboratorium B+R
Wrocławskiego Parku Technologicznego

Nasze Laboratorium B+R powstało po to, aby zdjąć z barków Twojej firmy ryzyko i ogromne koszty inwestycji we własne zaplecze badawcze. Niezależnie od tego, czy jesteś dynamicznym start-upem z rewolucyjnym pomysłem, czy dojrzałym przedsiębiorstwem szukającym oszczędności procesowych – jesteśmy Twoim partnerem technologicznym na każdym etapie rozwoju produktu. Powierz naszym ekspertom swoje wyzwanie. Ty definiujesz cel biznesowy, a my zajmujemy się resztą – od analizy literaturowej, przez badania laboratoryjne, próby technologiczne aż po gotową recepturę.

Laboratorium B+R jest wyposażone w sprzęt umożliwiający testowanie i dopracowywanie procesów w skali laboratoryjnej:

- Zbiornik procesowy 30 L
- Mieszalnik homogenizujący 10 dm^3
- Liofilizator
- Suszarnia rozpyłowa
- Destylacja molekularna
- Wyparka próżniowa

Posiadamy również własne zaplecze analityczne, które wykorzystujemy do oceny, kontroli i optymalizacji procesów technologicznych. Wykonujemy również analizy komercyjne na potrzeby kontroli jakości i rozwiązywania problemów technologicznych.

Nasze wyposażenie analityczne obejmuje m.in.:

- lepkościomierz z PTD, umożliwiający pomiar lepkości przy wykorzystaniu bardzo małych objętości próbki,
- pH-metr do dokładnych pomiarów pH,
- kwalifikowane wagi do precyzyjnego oznaczania masy,
- urządzenia do analizy tabletek, pozwalające na ocenę ich podstawowych parametrów jakościowych (twardość, ścieralność, czas rozpadu, jednolitość mas).

Kontakt

Michał Buda
+48 781 871 616
michal.buda@technologpark.pl

Moduł liofilizacji z zamrażarką niskotemperaturową

Liofilizacja, czyli suszenie sublimacyjne jest procesem powszechnie wykorzystywanym do suszenia substancji wrażliwych na podwyższoną temperaturę. Brak wpływu na zmiany smaku i zapach suszonej substancji, sprawiły, że proces ten jest popularny w konserwowaniu żywności. Liofilizacja może być również wykorzystywana do wydłużania okresu przydatności niektórych produktów.

Specyfikacja

- objętość robocza **24 dm³**,
- moduł wyposażony w niskotemperaturową zamrażarkę o pojemności **410 L**.



Mieszalnik homogenizujący 10 L

Laboratoryjny mieszalnik homogenizujący (V8 Process) umożliwia wydajne i skuteczne procesy mieszania, emulgowania, czy redukcji rozmiarów cząstek. Pozwala na uzyskiwanie homogennych formulacji płynnych i półpłynnych (płyny, zawiesiny, żele, kremy).

Specyfikacja

- Moc homogenizatora: **6 kW**
- Prędkość liniowa mieszadeł: **0,5 – 2,5 m/s**
- Prędkość liniowa homogenizatora: **8 – 28 m/s**
- Temperatura robocza: **5 – 85 °C**



Mieszalnik laboratoryjny 30 L

Mieszalnik laboratoryjny 30 L (Kates) umożliwia wydajne i skuteczne procesy mieszania. Może służyć do prowadzenia reakcji. Wyposażony w płaszcz grzewczo-chłodzący pozwala termostatowanie zawartości z wykorzystaniem zewnętrznego termostatu. Odpowiedni przede wszystkim dla formulacji płynnych i "lżejszych" zawiesin.



Destylacja molekularna z krótką ścieżką

Laboratoryjna/półtechniczna destylarka molekularna z krótką ścieżką (Shanghai Valuen Industrial) umożliwia precyzyjny rozdział substancji względem ich temperatury parowania. Jej nazwa pochodzi od małej odległości między ścianą parownika i powierzchnią skraplacza, a grzebień rozgarniający surowiec do cienkiego filmu na powierzchni parownika dodatkowo skraca czas przebywania substancji w podwyższonej temperaturze. Dzięki takiej konstrukcji daje możliwość pracy z substancjami podatnymi na degradację termiczną, a zastosowane kolby odbieralnikowe ze spustem pozwalają prowadzić proces rozdziału w systemie ciągłym.



Specyfikacja

- Powierzchnia parowania: **0,25 m²**
- Odbiór: dwie cewki skraplające i zimna pułapka (cold trap) na suchy lód
- Wydajność nadawy: **2-5 dm³/h**
- Ciśnienie: **106-10-2 Pa**

Suszarnia rozpyłowa (laboratoryjna)

Laboratoryjna suszarnia rozpyłowa S-300 (Buchi) umożliwiająca prowadzenie procesów suszenia rozpyłowego z wykorzystaniem dyszy pneumatycznej lub dyszy ultradźwiękowej w małej skali. Zestaw suszarki wraz z pętlą inercyjną S-395 oraz osuszaczem S-396 pozwala na pracę w atmosferze obojętnej chemicznie (azot), co umożliwia suszenie roztworów i zawiesin — zarówno wodnych, jak i organicznych, w tym łatwopalnych. Środowisko azotu chroni przy tym substancje wrażliwe na tlen przed utlenianiem i degradacją w trakcie procesu. Dodatkowe bezpieczeństwo procesu zapewnia czujnik poziomu tlenu, monitorujący stężenie tlenu w układzie.



Specyfikacja

- Szybkość suszenia: **do ~1 L/h**
- Temperatura suszenia: **do 250 °C**
- Wielkość uzyskiwanych cząstek: **1-60 µm**
- Wydajność suszenia (odzysk): **do 70%**



Warsztaty technologiczne

Wrocławskiego Parku Technologicznego

Warsztaty technologiczne realizowane są na terenie Zakładu Doświadczalnego z wykorzystaniem Linii Technologicznej oraz w Laboratoriach Wrocławskiego Parku Technologicznego. Linia Technologiczna Zakładu Doświadczalnego umożliwia przeprowadzenie procesów ekstrakcji i separacji związków z materiałów roślinnych oraz daje sposobność do produkcji m.in. suplementów diety od podstaw. Dzięki dostępności różnorodnej aparatury, warsztaty stanowią doskonałą okazję do zdobycia praktycznej wiedzy oraz umiejętności w obszarze technologii produkcji.

Tematy warsztatów obejmują m.in.:

- Ekstrakcję w warunkach nadkrytycznych
- Suszenie rozpyłowe i enkapsulację
- Dobór nośników i wypełniaczy przy projektowaniu składu tabletki
- Wybrane technologie dla przemysłu kosmetycznego
- Wybrane technologie dla przemysłu spożywczego
- Tajniki druku 3D - poziom podstawowy
- Tajniki druku 3D - poziom zaawansowany

Kontakt

Magdalena Jaśkiewicz-Czajka
+48 781 871 602
magdalena.jaskiewicz-czajka@technologpark.pl

Nikola Kobylińska
+48 781 871 624
nikola.kobylinska@technologpark.pl

Wrocławski Park Technologiczny

Kompleksowy rozwój produktów life science

Wrocławski Park Technologiczny umożliwia kompleksowy rozwój produktów life science: od pomysłu i receptury, przez testy i skalowanie, po produkcję pilotażową i dokumentację jakościową. Pracujemy w standardach HACCP, GHP/GMP. Wszystko w jednym miejscu – z zespołem technologów WPT i dostępem do laboratoriów.

CO OFERUJEMY?

- **Linia Technologiczna** – próby technologiczne, skalowanie i produkcja pilotażowa.
- **Ekstrakcja nadkrytyczna CO_2** – pozyskiwanie ekstraktów i olejków.
- **Laboratorium B+R** – opracowywanie receptur i testy technologiczne.
- **Doradztwo technologiczne i jakościowe** – recepturowanie, planowanie technologii wytwarzania, optymalizacja procesów, HACCP, dokumentacja jakościowa.
- **Dostęp do Klastra NUTRIBIOMED**, Krajowego Klastra Kluczowego.

CO ZYSKUJESZ?

- **Bez inwestycji we własną infrastrukturę** - korzystasz z gotowych maszyn i zaplecza.
- **Niższe koszty wejścia na rynek** - model „pay as you use" pozwala płacić tylko za wykorzystane zasoby.
- **Dostęp do laboratoriów B+R** - próby technologiczne, prace nad formulacjami, badania produktów oraz prace rozwojowe.
- **Doradztwo jakościowe i technologiczne** - pomoc w opracowywaniu kompletnej dokumentacji jakościowej i technologicznej.
- **Bezpieczna przestrzeń testowa** - środowisko spełniające normy bezpieczeństwa - w strefach kontrolowanych, z nadzorem jakości i monitoringiem procesów.
- **Promocja marki** - promocja na wydarzeniach, w publikacjach i kanałach WPT oraz Klastra NUTRIBIOMED.

Poznaj nasza ofertę na

www.technologpark.pl



Doradztwo jakościowe
Wrocławskiego Parku Technologicznego

We Wrocławskim Parku Technologicznym kompleksowo dbamy o stronę jakościową produkcji żywności, suplementów diety i innych wyrobów z sektora life science. Wspieramy w opracowaniu receptury, technologii i dokumentacji jakościowej, szkolimy z obszaru zarządzania systemem bezpieczeństwa żywności, doradzamy w aspektach prawnych.

KLUCZOWE KORZYŚCI Z DORADZTWA:

- **Poprawa jakości produktów i usług** – spełnienie oczekiwań klientów dzięki wyższej jakości wyrobów
- **Wzrost konkurencyjności i zaufania** – budowanie pozytywnego wizerunku i zaufania wśród klientów i partnerów biznesowych
- **Skuteczne zarządzanie i ciągłe doskonalenie** – wsparcie w opracowaniu dokumentacji systemów zarządzania jakością
- **Optymalizacja procesów produkcyjnych** oraz ograniczenie ryzyk związanych z wadliwymi produktami
- **Wsparcie we wdrażaniu i optymalizacji** procesów technologicznych

Kontakt

Magdalena Jaśkiewicz-Czajka
+48 781 871 602
magdalena.jaskiewicz-czajka@technologpark.pl



Laboratoria

Wrocławskiego Parku Technologicznego

Wrocławski Park Technologiczny oferuje elastyczny dostęp do laboratoriów, aparatury i usług specjalistycznych, dopasowany do potrzeb firm i projektów B+R. Dysponujemy w pełni wyposażonymi laboratoriami chemicznymi, biotechnologicznymi i elektronicznymi, strefą clean room oraz Centrum Kolokacji i Hostingu. Dla mniejszych zespołów dostępne są pracownie wielodostępowe, a dla firm rozwijających badania – sprzęt i usługi eksperckie w zakresie analiz, metrologii i prototypowania. Wszystko w jednym miejscu – z eksperckim wsparciem i jasnymi zasadami współpracy.

CO OFERUJEMY?

- **Usługi specjalistyczne**

Realizujemy usługi badawcze, inżynieryjne i prototypowe - od analiz mikrobiologicznych po obróbkę metali i druk 3D. Wysoka jakość świadczonych usług, profesjonalizm i elastyczne podejście do klienta czynią z nas godnego zaufania partnera biznesowego.

- **Powierzchnie laboratoryjne na wynajem**

Profesjonalna przestrzeń do pracy badawczej i rozwoju produktów - dla startupów i dojrzałych zespołów R&D.

- **Sprzęt laboratoryjny na wynajem**

Dostęp do specjalistycznej aparatury bez inwestycji w zakup i utrzymanie własnego sprzętu.

Kontakt

Karolina Frankowska
+48 781 871 810
karolina.frankowska@technologpark.pl

Poznaj
Wrocławski Park Technologiczny

We Wrocławskim Parku Technologicznym firmy rozwijają technologie, tworzą produkty i skalują biznes, korzystając z infrastruktury, specjalistycznych usług i wsparcia ekspertów. Oferujemy przestrzeń, narzędzia i kompetencje, które pozwalają szybciej przejść od pomysłu do wejścia na rynek – niezależnie od etapu rozwoju czy branży.

WPT to ekosystem usług wspierających firmy na każdym etapie: od inkubacji pomysłu, przez badania w specjalistycznych laboratoriach, aż po skalowanie produkcji i ekspansję rynkową. Skutecznie łączymy naukę z biznesem, tworząc środowisko, w którym każdego dnia kilkaset firm, od startupów po globalne korporacje, buduje swój sukces. Siłą napędową tego ekosystemu są ludzie: eksperci, którzy doskonale rozumieją potrzeby innowacyjnych przedsiębiorstw.

Jesteśmy **partnerem w rozwoju dla MŚP**, szczególnie innowacyjnego i wysokospecjalistycznego biznesu.

Nasza oferta

- **LABORATORIA**
- **WSPARCIE DLA FIRM**
- **BIURA I POWIERZCHNIE NA WYNAJEM**
- **CENTRUM SZKOLENIOWE**
- **SALE KONFERENCYJNE I SZKOLENIOWE**
- **INKUBACJA PRZEDSIĘBIORCZOŚCI**
- **ROZWÓJ PRODUKTU**
- **PRZEDSZKOLE I CENTRUM EDUKACYJNE**

Poznaj naszą ofertę na

www.technologpark.pl

WPT | WROCŁAWSKI PARK TECHNOLOGICZNY

Wrocławski Park Technologiczny

ul. Klecińska 125, 54-413 Wrocław

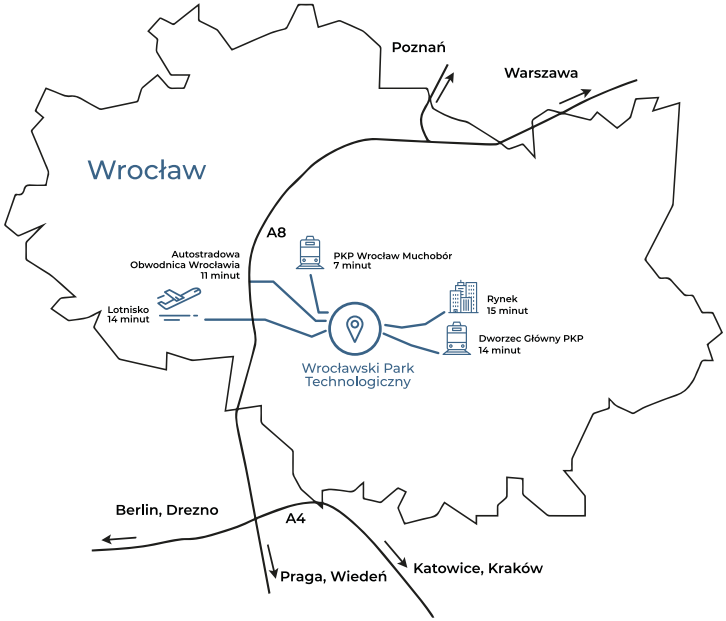
+48 71 798 58 00

wpt@technologpark.pl

www.technologpark.pl

Dołącz do nas i bądź na bieżąco!

Znajdziesz nas w mediach społecznościowych:



Poznaj naszą ofertę na

www.technologpark.pl

Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki

Rzeczpospolita Polska

Dofinansowane przez Unię Europejską