

Instrukcja postępowania „zablokuj i oznacz” (lock-out/ tag-out)

Załącznik do Regulaminu Porządkowego Laboratoriów i Prototypowni oraz Zakładu Doświadczalnego

Stosowanie Systemu LOCK-OUT zapobiega niekontrolowanemu uruchomieniu maszyny podczas prac w strefie zagrożenia.

**NIEPRZESTRZEGANIE WSKAZÓWEK BEZPIECZEŃSTWA MOŻE PROWADZIĆ
DO USZKODZEŃ CIAŁA A NAWET ŚMIERCI OSÓB**

**BEZWZGLEDNY ZAKAZ WYKONYWANIA PRAC SERWISOWYCH/ NAPRAWCZYCH/
KONSERWACYJNYCH BEZ ZASTOSOWANIA SYSTEMU LOCK-OUT/ TAG-OUT**

Opis czynności: Dotyczy: prac naprawczych/konserwacyjnych/serwisowych przy maszynach i urządzeniach zasilanych energią elektryczną i gazową.

Uprawnione osoby: Użytkownik; Operator maszyny; Goście; Firmy Zewnętrzne pracujące na zlecenie Użytkownika są zobowiązani do przestrzegania niniejszej instrukcji postępowania.

Operacja	Opis	Zdjęcia
0.Przygotowanie	0.1 Prace mogą być wykonywane tylko przez uprawnione osoby . 0.2 Pracownicy zobowiązani są stosować środki ochrony indywidualnej (odpowiednie dla danego stanowiska)	 Rys.1
1. Powiadom	1.1 Powiadom pracowników znajdujących się przy maszynie o zablokowaniu maszyny.	
2. Zatrzymaj maszynę	2.1 Przełącz maszynę w tryb ręczny (manual) za pomocą hebla na pozycję OFF (jeśli dotyczy) Rys.3	

3. Personalny identyfikator	3.1 Umieścić Personalny Identyfikator na wraz z kłódką na głównym panelu zasilania Rys.1 3.2 Zabezpieczyć za pomocą właściwych blokad (kłódki) systemu Lock-out uniemożliwiających przypadkowe załączenie źródeł energii danej maszyny/urządzenia. Rys.2 3.3 Blokada ma być tak założona aby nikt nie mógł włączyć maszyny podczas wykonywania prac 3.4 Klucz od kłódki musi znajdować się przy osobie wykonującej prace serwisowe/naprawcze/konserwujące 3.5 Dla Firm Zewnętrznych Kłódkę wraz z Identyfikatorem wydaje zlecający pracę.	 Rys.2
4. Przeprowadź czynności: Naprawcze Konserwacyjne Serwisowe	4.0 Przeprowadź czynności/prace naprawcze, serwisowe, konserwacyjne	
5. Przygotowanie maszyny do ponownego uruchomienia	5.0 Upewnij się, że wszystkie elementy wyposażenia maszyny są odpowiednio zmontowane i gotowe do pracy: • upewnij się, że wszystkie osłony/ urządzenia ochronne są na miejscu. • usuń wszystkie narzędzia i przybory z obszaru maszyny • upewnij się, że nikt nie został w strefie niebezpiecznej maszyny.	 Rys.3
6. Usunięcie kłódek	6.0 Kłódkę należy odpiąć kluczykiem i zdjąć po zakończeniu pracy, opuszczając zagrożony obszar. Kłódka może być usunięta tylko przez osobę wykonującą czynności naprawcze/serwisowe /konserwacyjne	
7. Usunięcie PI	7.0 Usuń Personalny Identyfikator z panelu	
8. Uruchomienie	8.0 Po usunięciu Personalnego Identyfikatora przełącz maszynę w tryb ON	
9. Powiadomienie pracowników	9.0 Powiadom wszystkich zainteresowanych pracowników obszaru, że prace zostały zakończone, Personalny Identyfikator usunięty a maszyna gotowa jest do pracy.	

Czynności zabronione:

- Otwieranie, wchodzenie i przebywanie w obszarze prac osób nieuprawnionych;
- Pozostawianie kluczyków w kłódkach;
- Demontowanie zamku lub inne działania mające na celu unikanie stosowania blokady Lock-out;
- Wykonywania czynności konserwacyjno – naprawczych/serwisowych urządzeń, maszyn bez stosowania systemu „Zablokuj i Oznacz”;
- Rozpoczęcia pracy, jeżeli którekolwiek z zabezpieczeń jest niesprawne (chyba, że wymaga tego naprawa/konserwacja)

Jeśli nie jest możliwe dokładne zastosowanie zabezpieczeń opisanych w załączniku (np. brak możliwości zamontowania kłódki), sprzęt technologiczny należy oznakować jako niesprawny, zabezpieczyć przed dostępem innych osób i skutecznie poinformować Kierownika laboratorium.